

团 体 标 准

T/CSNAME 041—2022

船体分段车间智能仓储物资分类与编码 要求

Operation instruction for classification and coding of intelligent storage materials
in hull section workshop

2022 - 04 - 20 发布

2022 - 07 - 20 实施

中国造船工程学会 发 布

中国造船工业



目 次

前 言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 物资编码的原则 1

 4.1 唯一性 1

 4.2 简易性 1

 4.3 可扩充性 1

 4.4 安全性 1

 4.5 一贯性 2

 4.6 易处理性 2

5 一般要求 2

 5.1 分类 2

 5.2 结构 2

 5.3 编制与使用原则 2

6 物资基本编码 3

 6.1 结构 3

 6.2 管理形式代码 3

 6.3 物资大类代码 3

 6.4 物资基本属性代码 3

7 仓储编码 3

 7.1 基本结构 3

 7.2 仓储点代码 4

 7.3 库房类编码 4

 7.4 堆场类编码 5

8 钢板物资编码 5

 8.1 标准钢板 5

 8.2 非标准钢板 8

9 型钢物资编码 9

 9.1 型钢编码结构形式 9

 9.2 物资种类 9

 9.3 材质代码 9

 9.4 长度代码 10

 9.5 各种类型钢宽、厚代码 10

 9.6 型钢物资编码及描述 14

10 结构用管材物资编码 15

 10.1 结构用管材编码结构形式 15

 10.2 物资种类代码 16

 10.3 加工类型代码 16

 10.4 材质代码 16

 10.5 外径+厚度代码 16

10.6	长度代码.....	17
10.7	结构用管材物资编码（无缝钢管）及描述.....	17
11	铸锻件物资编码.....	17
11.1	铸锻件编码结构形式.....	17
11.2	物资种类代码.....	18
11.3	分段号代码.....	18
11.4	铸锻件物资编码及描述.....	18
12	脚手马编码.....	18
12.1	脚手马编码结构形式.....	18
12.2	材质代码.....	19
12.3	类型代码.....	19
12.4	表面处理方式代码.....	19
12.5	脚手马编码及描述.....	19
13	紧固件编码.....	19
13.1	标准螺栓、双头螺柱、铆钉、销、螺钉、自攻螺钉、木螺钉.....	19
13.2	标准垫圈、吊环螺钉及螺母.....	28
13.3	标准细牙螺栓及螺母.....	30
14	其他物资编码.....	31
14.1	仓库编码.....	31
14.2	货架编码.....	32
14.3	仓储物流设备/托盘.....	33
14.4	其他工装及工具.....	34

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国造船工程学会提出。

本文件由中国造船工程学会归口。

本文件起草单位：中国船舶工业集团公司第十一研究所

本文件主要起草人：杨润党、侯星、骆晓萌、甄希金、续爱民、韦乃琨、孔宁、赵晶、董家琛、周清。



中国造船工业



船体分段车间智能仓储物资分类与编码要求

1 范围

本文件规定了船体分段车间智能仓储物资编码的原则、一般要求，以及物资编码、仓储编码的基本结构及管理形式，钢板、型钢、结构用管材、铸锻件、工装件、紧固件等物资的编码要求。

本文件适用于船体分段车间智能仓储物资的分类与编码。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 12924—2008 船舶工艺术语 船体建造和安装工艺

3 术语和定义

GB/T 12924—2008界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

物资编码 material code

将物资按其分类内容进行有序编排，并用字母或数字来代替物资的“名称”、“类别”。

注：物资编码是由阿拉伯数字、字母或便于记忆和处理的符号形成一个或一组字符串。

3.2

智能仓储 intelligent storage

船舶物资智能化存储时所用的仓库类型。

3.3

标准物资 standard material

根据物资属性定义的物资。

3.4

非标准物资 nonstandard material

根据物资分类、安装信息、序列号定义的物资。

3.5

脚手马 scaffolding horse

脚手架搭设时所用的工装件。

4 物资编码的原则

4.1 唯一性

一个分类编码体系中，每个对象只有一个编码，一个编码只代表一种物资。

4.2 简易性

编码结构应尽量简单，便于记忆。

4.3 可扩充性

应为将来可能增加的物资留有扩充编码的余地。

4.4 安全性

编码应能防止公司机密外泄。

4.5 一贯性

物资编码应统一，且具有连贯性。

4.6 易处理性

物资编码应便于计算机处理。

5 一般要求

5.1 分类

5.1.1 物资编码按车间制造执行管控系统（MES）要求的管理形式分为：

- a) 标准物资编码；
- b) 非标准物资编码。

5.1.2 物资编码按船体分段车间仓储物资类别，分为 14 大类：

- a) 船室材料类；
- b) 结构管材及管件类；
- c) 电装材料类；
- d) 铁舾件类；
- e) 铸锻件类；
- f) 保温/绝缘材料类；
- g) 钢板类；
- h) 紧固件类；
- i) 管系附件及管材类；
- j) 型钢类；
- k) 涂料、牺牲阳极类；
- l) 阀件类；
- m) 焊接材料类；
- n) 机械设备类。

5.1.3 物资编码按实际需求可分为：

- a) 需要进行仓储：
 - 库房存储；
 - 堆场存储。
- b) 不需要进行仓储。

5.2 结构

在MES系统中，为满足船舶仓储物资管理需求，物资编码采用“工程号+物资基本编码+仓储编码”。

5.3 编制与使用原则

5.3.1 标准物资应拥有唯一而固定的编码。仅当编码登录到 MES 的物资编码库后，且“Apply Y/N”处于“Y”时，方可用于设计。

5.3.2 非标准物资编码由分类代码和手工编制的代码共同构成。其中，分类代码仅当登录到 MES 系统的物资编码库后，且“Apply Y/N”处于“Y”时，方可用于设计。不应使用分类代码代替非标准物资编码。

5.3.3 物资编码不应少于七位，不应多于十三位，其中标准类物资编码不应少于九位。

5.3.4 物资编码应使用英文字母 A~Z 和数字 0、1~9，编码中应尽量避免使用字母“O”和“I”。

5.3.5 国内采购物资的描述信息使用中文，国外采购物资描述使用中英文对照。标准物资编码描述信息的格式为“英文+空格+中文+空格+材质、规格等”，非标物资编码描述信息格式为“英文+空格

+中文”，长度不应超过 100 个字节（1 个英文字母或数字为 1 个字节，1 个汉字为 2 个字节）。
5.3.6 船体分段车间智能仓储物资的编码过程采用不断叠加赋值的方式，体现动态编码的特征。

6 物资基本编码

6.1 结构

物资基本编码结构形式见图1。

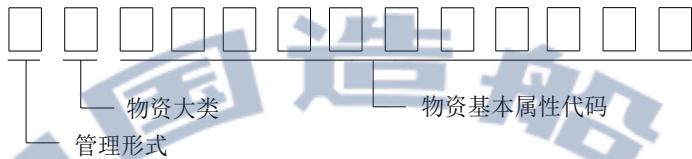


图1 物资基本编码结构

6.2 管理形式代码

物资管理形式代码见表1。

表1 物资管理形式代码

代码	管 理 形 式
S	标准物资
N	非标准物资

6.3 物资大类代码

物资大类代码见表2。

表2 物资大类代码

代码	物资大类	代码	物资大类
A	船室材料	M	紧固件
B	结构用管材	P	管系附件及管材
E	电装材料	S	型钢
F	铁舾件	T	涂料、牺牲阳极
G	铸锻件	V	阀件
K	保温/绝缘材料	W	焊接材料
L	钢板	Y	机械设备

6.4 物资基本属性代码

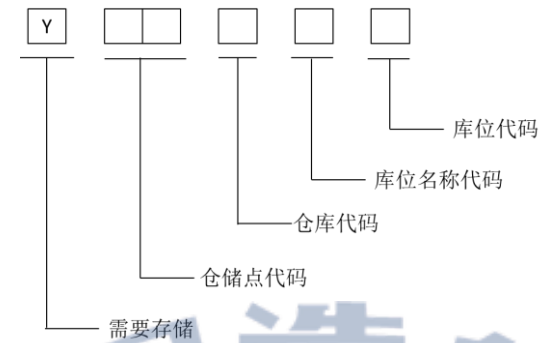
物资基本属性代码见本文件的第8章-第13章。

7 仓储编码

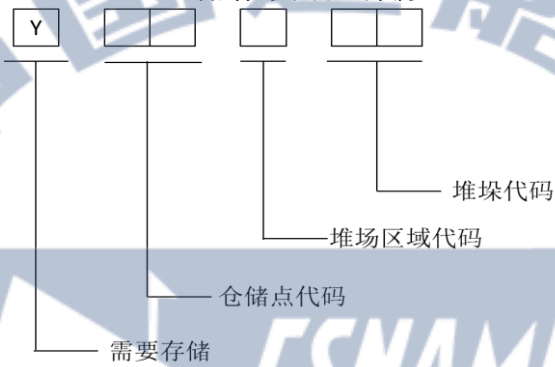
7.1 基本结构

按物资是否需要存储进行赋值，具体要求如下：

- a) 若不需要进行存储，赋值 N，后续不进行编码赋值；
- b) 若需要进行存储，则仓储编码结构见图 2 所示。



a) 仓储编码结构（库房）



b) 仓储编码结构（堆场）

图2 仓储编码结构

7.2 仓储点代码

仓储点的代码见表3所示。

表3 仓储点代码

代码	仓库类型
LK	立体仓库
BK	扁平仓库
GD	钢料堆场
ZD	中间件堆场

7.3 库房类编码

7.3.1 仓库代码见表4所示。

表4 仓库代码

代码	含义
1	仓库序列号 1
2	仓库序列号 2

7.3.2 库位名称代码见表5所示。

表5 库位名称代码

代码	库位名称
H	货架库位
T	托盘
Q	区域库位

7.3.3 库位代码见表6所示。

表6 库位代码

代码	含义
1	库位序列号 1
2	库位序列号 2

7.4 堆场类编码

7.4.1 堆场区域代码见表7所示。

表7 堆场区域代码

代码	含义
1	堆场区域序列号 1
2	堆场区域序列号 2

7.4.2 堆垛代码见表8所示。

表8 堆垛代码

代码	含义
D1	堆垛序列号 1
D2	堆垛序列号 2

8 钢板物资基本编码

8.1 标准钢板

8.1.1 标准钢板编码结构形式

标准钢板的编码结构形式（12位编码）见图3。

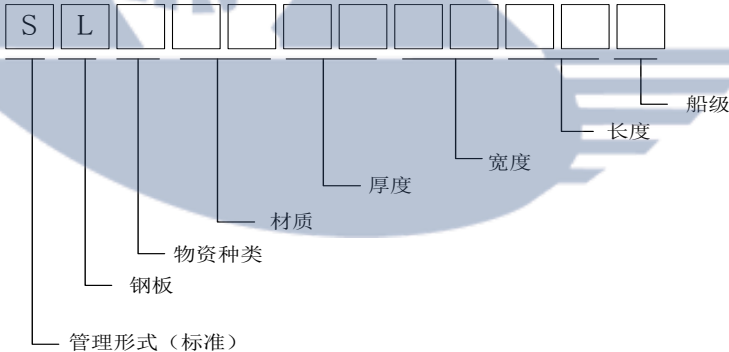


图3 标准钢板的编码形式

8.1.2 物资种类代码

物资种类代码见表9，可根据实际需要进行扩展。

表9 物资种类代码

代 码	物 资 种 类		代 码	物 资 种 类	
	中文	英文		中文	英文
C	花钢板	CHECK PLATE	G	镀锌薄板	GALV. SHEET
L	铅板	LEAD PLATE	P	普通钢板	ST. PLATE
E	金属网	EX-METAL	D	镀锌格栅板	PERFO. GAL' V

8.1.3 材质代码

材质代码见表10。

表10 材质代码

代 码	材 质 (级别: A~T)	代 码	材 质 (级别: A~T)
A0	A	D2	DH32
A1	AZ	D6	DH36
A2	AH32	E2	EH32
A6	AH36	E6	EH36
B0	B	R1	Q235A
D0	D	6A	A36

8.1.4 厚度代码

厚度代码见表11。

表11 厚度代码

代码	厚度 mm	代码	厚度 mm
14	14.0	0L	3.5
15	15.0	0M	4.5
16	16.0	0N	5.5
17	17.0	0P	6.5
18	18.0	0Q	7.5
19	19.0	0R	8.5
20	20.0	0S	9.5
21	21.0	1A	10.5
22	22.0	1B	11.5
23	23.0	1C	12.5

8.1.5 宽度代码

宽度代码见表12。

表12 宽度代码

代码	宽度 mm	代码	宽度 mm
20	2000	1A	1800
30	3000	2A	2200
3A	3100	2B	2500
1B	1500	2C	2800

8.1.6 长度代码

长度代码见表13。

表13 长度代码

代码	长度 m	代码	长度 m
06	6.0	65	6.5
08	8.0	85	8.5
09	9.0	A2	10.2
10	10.0	B5	11.5
11	11.0	C5	12.5
12	12.0	D8	13.8
13	13.0	E9	14.9

8.1.7 船级代码

船级代码见表14。

表14 船级代码

代 码	船 级	代 码	船 级
A	美国船级社 (ABS)	D	挪威船级社 (DNV)
B	法国船级社 (BV)	R	意大利船级社 (RINA)
C	中国船级社 (CCS)	L/D	英国劳氏和挪威船级社 (LR/DNV)
K	韩国船级社 (KR)	A/G	美国和德国船级社 (ABS/GL)
L	英国劳氏船级社 (LR)	0	其余船级社 (OTHER)
N	日本船级社 (NK)		

8.1.8 标准钢板编码及描述

标准钢板编码及描述示例见表15。

表15 标准钢板编码及描述示例

物资编码	描 述	单位
SLPA0141A08A	材质为A，厚度为14毫米，宽度为1800毫米，长度为8米，符合美国船级社要求的标准普通钢板。	PC
SLPA0152010A	材质为A，厚度为15毫米，宽度为2000毫米，长度为10米，符合美国船级社要求的标准普通钢板。	PC
SLPA0152B10A	材质为A，厚度为15毫米，宽度为2500毫米，长度为10米，符合美国船级社要求的标准普通钢板。	PC

表15 标准钢板编码及描述示例（续）

物资编码	描 述	单位
SLPA0153012A	材质为 A，厚度为 15 毫米，宽度为 3000 毫米，长度为 12 米，符合美国船级社要求的标准普通钢板。	PC
SLPA0163012A	材质为 A，厚度为 16 毫米，宽度为 3000 毫米，长度为 12 米，符合美国船级社要求的标准普通钢板。	PC
SLPA0161A08A	材质为 A，厚度为 14 毫米，宽度为 1800 毫米，长度为 8 米，符合美国船级社要求的标准普通钢板。	PC

8.2 非标准钢板

8.2.1 非标准钢板的编码结构形式

非标准钢板的编码结构形式（9位编码）见图4。

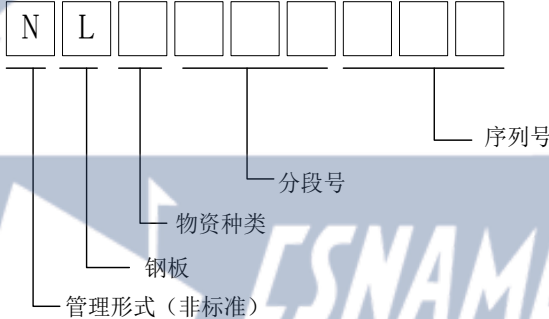


图4 非标准钢板的编码形式

8.2.2 物资种类代码

物资种类代码见表16。非标钢板特性根据每家钢厂及企业内部要求进行编码。

表16 物资种类代码

代 码	物 资 种 类		代 码	物 资 种 类	
	中文	英文		中文	英文
B	复合钢板	BIMETAL	P	普通钢板	ST. PLATE
C	花钢板	CHECK PLATE	S	不锈钢板	STAINLESS PL
F	电镀钢板	CLAD ST. PL	—	—	—

8.2.3 分段号

左、右舷对称分段，以左舷分段号命名，中间分段以其分段号命名，见表17。

表17 分段号代码示例

代 码	分 段 号	备 注
621	621/631	左右对称分段
401	401	跨中分段
101	101	跨中分段

8.2.4 非标准钢板编码及描述

部分非标准钢板编码及描述见表18，其他非标钢板物资编码参考下表。

表18 非标准钢板编码及描述示例

物资编码	描述
NLP621001	左右对称分段，分段号为621，序列号为001的非标准普通钢板。
NLP621002	左右对称分段，分段号为621，序列号为002的非标准普通钢板。

9 型钢物资基本编码

9.1 型钢编码结构形式

型钢编码结构形式（13位编码）见图5。

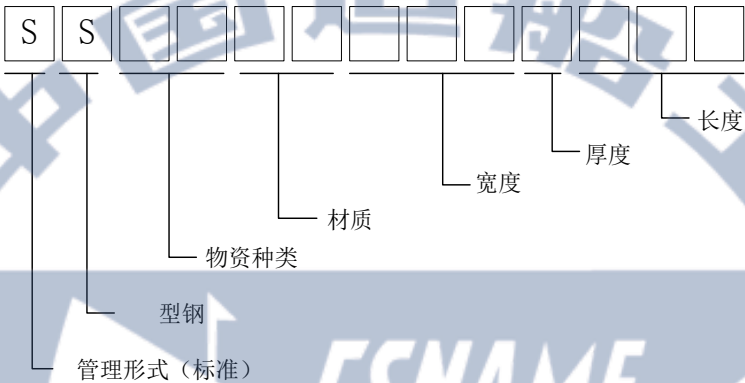


图5 型钢编码结构形式

9.2 物资种类

物资种类代码见表19。

表19 物资种类代码

代 码	物 资 种 类		代 码	物 资 种 类	
	中文	英文		中文	英文
BP	球扁钢	BULB PLATE	OB	六角、八角钢	OCTA BAR
BM	复合扁钢	BIMET-STRIP	PE	工字钢（IPE型）	IPE-BEAM
CC	槽钢（C型）	C-CHANNEL	PN	工字钢（IPN型）	IPN-BEAM
CH	槽钢	CHANNEL	RB	圆钢	ROUND BAR
EA	等边角钢	EQ. ANGLE	SB	方钢	SQUARE BAR
EB	H型钢（HE型）	HE-BEAM	SS	S型钢	S-SHAPE
FB	扁钢	FLAT BAR	TB	T型钢	T-BAR
HB	H型钢（H型）	H-BEAM	UA	不等边角钢	UNEQ. ANGLE
HD	H型钢（HD型）	HD-BEAM	UB	U型钢（UB型）	UB-BEAM
HL	H型钢（HL型）	HL-BEAM	UN	U型钢（UPN型）	UPN-CHANNEL
HP	H型钢（HP型）	HP-BEAM	UP	U型钢（UAP型）	UAP-CHANNEL
HR	半圆钢	HALF R-BAR	VA	不等边不等厚角钢	INV. ANGLE
IB	工字钢	I-BEAM	WS	W型钢	W-SHAPE

9.3 材质代码

材质代码见表20。

表20 材质代码

代码	材 质 (级别:A~T)	代码	材 质 (级别:A~T)
A0	A	D2	DH32
A1	AZ	D6	DH36
A2	AH32	E2	EH32
A6	AH36	E6	EH36
B0	B	R1	Q235A
D0	D	6A	A36

9.4 长度代码

长度代码见表21。

表21 长度代码

代码	长度 m	代码	长度 m
06	6.0	65	6.5
08	8.0	85	8.5
09	9.0	A2	10.2
10	10.0	B5	11.5
11	11.0	C5	12.5
12	12.0	D8	13.8
13	13.0	E9	14.9

9.5 各种类型钢宽、厚代码

9.5.1 等边角钢宽、厚代码

等边角钢宽、厚代码见表22。

表22 等边角钢宽、厚代码

代 码	边宽度 mm		厚度 mm	代 码	边宽度 mm		厚度 mm
	A (H)	B (W)	Tw		A (H)	B (W)	Tw
020A	20	20	3.0	070C	70	020A	20
020B	20	20	4.0	070D	70	020B	20
025A	25	25	3.0	070E	70	025A	25
025B	25	25	4.0	075A	75	025B	25
030A	30	30	3.0	075B	75	030A	30
030B	30	30	4.0	075C	75	030B	30
036A	36	36	3.0	075D	75	036A	36
036B	36	36	4.0	075E	75	036B	36
036C	36	36	5.0	080A	80	036C	36
040A	40	40	3.0	080B	80	040A	40

9.5.2 不等边角钢宽、厚代码

不等边角钢宽、厚代码见表23。

表23 不等边角钢宽、厚代码

代 码	边宽度 mm		厚度 mm	代 码	边宽度 mm		厚度 mm
	A (H)	B (W)	Tw		A (H)	B (W)	Tw
030A	30	20	3.0	075B	75	50	7.0
030B	30	20	4.0	075C	75	50	8.0
040A	40	20	4.0	080A	80	40	6.0
040B	40	25	4.0	080B	80	40	8.0
045A	45	30	4.0	080C	80	60	7.0
050A	50	30	5.0	080D	80	60	8.0
060A	60	30	5.0	100A	100	50	6.0
060B	60	40	5.0	100B	100	50	8.0
060C	60	40	6.0	100C	100	65	7.0

9.5.3 不等边不等厚角钢宽、厚代码

不等边不等厚角钢宽、厚代码见表24。

表24 不等边不等厚角钢宽、厚代码

代 码	边宽度 mm		厚度 mm		代 码	边宽度 mm		厚度 mm	
	A (H)	B (W)	Tw	Tf		A (H)	B (W)	Tw	Tf
200A	200	90	8.0	14.0	300A	300	90	10.0	16.0
200B	200	90	9.0	14.0	300B	300	90	11.0	16.0
200C	200	90	10.0	14.0	300C	300	90	11.5	16.0
250A	250	90	9.0	14.0	300D	300	90	12.0	17.0
250B	250	90	9.0	15.0	300E	300	90	12.5	17.0

9.5.4 球扁钢宽、厚代码

球扁钢宽、厚代码见表25。

表25 球扁钢宽、厚代码

代 码	宽度 mm	厚度 mm	代 码	边宽度 mm	厚度 mm
	A (H)	Tw		A (H)	Tw
060A	60	4.0	140C	140	8.0
060B	60	5.0	140D	140	9.0
060C	60	6.0	140E	140	10.0
080A	80	5.0	160A	160	7.0
080B	80	6.0	160B	160	8
080C	80	7.0	160C	160	9.0
100A	100	5.0	160D	160	11.5

9.5.5 工字钢宽、厚代码

工字钢宽、厚代码见表26。

表26 工字钢宽、厚代码

代 码	宽度 mm		厚度 mm		代 码	宽度 mm		厚度 mm	
	A (H)	B (W)	Tw	Tf		A (H)	B (W)	Tw	Tf
100A	100	75	5	8	350A	350	150	9.0	15.0
125A	125	75	5.5	9.5	350B	350	150	12.0	24.0
150A	150	75	5.5	9.5	400A	400	150	10.0	18.0
200A	200	100	7	10	400B	400	150	12.5	25.0
250A	250	125	7.5	12.5	450A	450	175	11.0	20.0
250B	250	125	10	19	450B	450	175	13.0	26.0
300A	300	150	6.5	9	560B	560	168	14.5	21.0
300B	300	150	8	13	600A	600	190	13.0	25.0
300C	300	150	10	18.5	600B	600	190	16.0	35.0

9.5.6 圆钢宽、厚代码

圆钢宽、厚代码见表27。

表27 圆钢宽、厚代码

代 码	宽度（直径） mm	代 码	宽度（直径） mm	代 码	宽度（直径） mm
	A (H)		A (H)		A (H)
006A	6	036A	36	105A	105
008A	8	038A	38	110A	110
009A	9	040A	40	115A	115
012A	12	042A	42	120A	120
013A	13	045A	45	130A	130
015A	15	048A	48	140A	140
016A	16	050A	50	150A	150
019A	19	052A	52	160A	160

9.5.7 半圆钢宽、厚代码

半圆钢宽、厚代码见表28。

表28 半圆钢宽、厚代码

代 码	宽度 mm	厚度 mm	代 码	宽度 mm	厚度 mm
	A (H)	Tw		A (H)	Tw
030A	30	15	075A	75	37.5
060A	60	30	100A	100	50.0

9.5.8 方钢宽、厚代码

方钢宽、厚代码见表29。

表29 方钢宽、厚代码

代 码	宽度 mm	厚度 mm	代 码	宽度 mm	厚度 mm
	A (H)	Tw		A (H)	Tw
008A	8	8	019A	19	19.0
009A	9	9	022A	22	22.0
012A	12	12	050A	50	50.0

9.5.9 槽钢宽、厚代码

槽钢宽、厚代码见表30。

表30 槽钢宽、厚代码

代 码	宽度 mm		厚度 mm		代 码	宽度 mm		厚度 mm	
	A (H)	B (W)	Tw	Tf		A (H)	B (W)	Tw	Tf
075A	75	40	5	7	250A	250	90	9.0	13.0
100A	100	50	5	7.5	250B	250	90	11.0	14.5
125A	125	65	6	8	300A	300	90	9.0	13.0
150A	150	75	6.5	10	300B	300	90	10.0	15.5
150B	150	75	9	12.5	300C	300	90	12.0	16.0
180A	180	75	7	10.5	380A	380	100	10.5	16.0
200A	200	80	7.5	11	380B	380	100	13.0	16.5
200B	200	90	8	13.5	380C	380	100	13.0	20.0

9.5.10 W型钢宽、厚代码

W型钢宽、厚代码见表31。

表31 W型钢宽、厚代码

代 码	宽度 mm	厚度 mm	代 码	宽度 mm	厚度 mm
	A (H)	Tw		A (H)	Tw
004A	W4	13.0	012A	W12	22.0
005A	W5	16.0	012B	W12	26.0
005B	W5	19.0	012C	W12	30.0
006A	W6	9.0	012D	W12	35.0
006B	W6	12.0	012E	W12	40.0
006C	W6	16.0	012F	W12	45.0
006D	W6	15.0	012G	W12	50.0

表 31 W 型钢宽、厚代码 (续)

代 码	宽度 mm	厚度 mm	代 码	宽度 mm	厚度 mm
	A (H)	Tw		A (H)	Tw
006E	W6	20.0	012H	W12	53.0

9.6 型钢物资编码及描述

9.6.1 等边角钢物资编码及描述

等边角钢物资编码及描述示例见表32。

表32 等边角钢物资编码及描述示例

物资编码	描 述	单位
SSEAA0020A06	材质为 A, 长度为 6m, 边宽度为 20mm*20mm, 厚度为 3mm 的等边角钢。	PC
SSEAA0030B06	材质为 A, 长度为 6m, 边宽度为 30mm*30mm, 厚度为 4mm 的等边角钢。	PC

9.6.2 不等边角钢物资编码及描述

不等边角钢物资编码及描述示例见表33。

表33 不等边角钢物资编码及描述示例

物资编码	描 述	单位
SSUAA0030A08	材质为 A, 长度为 8m, 边宽度为 30mm*20mm, 厚度为 3mm 的不等边角钢。	PC
SSUAA0060B10	材质为 A, 长度为 10m, 边宽度为 60mm*40mm, 厚度为 5mm 的不等边角钢。	PC

9.6.3 不等边不等厚角钢物资编码及描述

不等边不等厚角钢物资编码及描述示例见表34。

表34 不等边不等厚角钢物资编码及描述示例

物资编码	描 述	单位
SSVAA0300AA2	材质为 A, 长度为 10.2m, 边宽度为 300mm*90mm, 厚度为 10mm*16mm 的不等边不等厚角钢。	PC
SSVAA0250BA2	材质为 A, 长度为 10.2m, 边宽度为 250mm*90mm, 厚度为 9mm*15mm 的不等边不等厚角钢。	PC

9.6.4 球扁钢物资编码及描述

球扁钢物资编码及描述示例见表35。

表35 球扁钢物资编码及描述示例

物资编码	描 述	单位
SSBPA0080B12	材质为 A, 长度为 12m, 宽度为 80mm, 厚度为 6mm 的球扁钢。	PC
SSBPA0080C13	材质为 A, 长度为 13m, 宽度为 80mm, 厚度为 7mm 的球扁钢。	PC

9.6.5 槽钢物资编码及描述

槽钢物资编码及描述示例见表36。

表36 槽钢物资编码及描述示例

物资编码	描 述	单位
SSCHA0075A12	材质为 A, 长度为 12m, 宽度为 75mm*40mm, 厚度为 5mm*7mm 的槽钢。	PC
SSCHA0200B14	材质为 A, 长度为 14m, 宽度为 200mm*90mm, 厚度为 8mm*13.5mm 的槽钢。	PC

9.6.6 方钢物资编码及描述

方钢物资编码及描述示例见表37。

表37 方钢物资编码及描述示例

物资编码	描 述	单位
SSSBR1008A12	材质为 Q235A, 长度为 12m, 宽度为 8mm, 厚度为 8mm 的方钢。	PC
SSSBR1019A13	材质为 Q235A, 长度为 13m, 宽度为 19mm, 厚度为 19mm 的方钢。	PC

9.6.7 圆钢物资编码及描述

圆钢物资编码及描述示例见表38。

表38 圆钢物资编码及描述示例

物资编码	描 述	单位
SSRBA0012A06	材质为 A, 长度为 6m, 宽度为 12mm, 厚度为 12mm 的圆钢。	PC
SSRBA0019A09	材质为 A, 长度为 9m, 宽度为 19mm, 厚度为 19mm 的圆钢。	PC

9.6.8 半圆钢物资编码及描述

半圆钢物资编码及描述示例见表39。

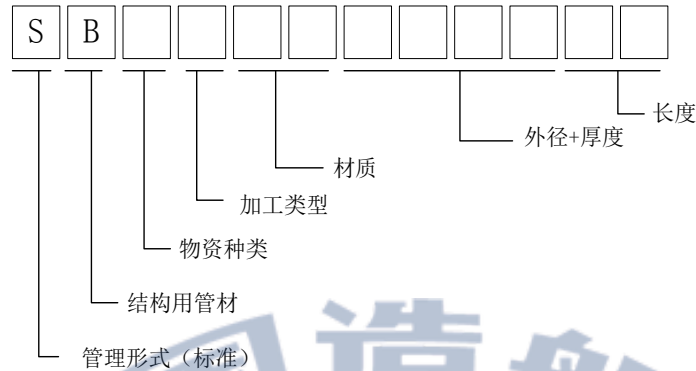
表39 半圆钢物资编码及描述示例

物资编码	描 述	单位
SSHRA0060A06	材质为 A, 长度为 6m, 宽度为 60mm, 厚度为 30mm 的半圆钢。	PC
SSHRA0075A09	材质为 A, 长度为 9m, 宽度为 75mm, 厚度为 37.5mm 的半圆钢。	PC

10 结构用管材物资基本编码

10.1 结构用管材编码结构形式

结构用管材编码结构形式（12位编码）见图6。



10.2 物资种类代码

物资种类代码见表40。

表40 物资种类代码

代 码	物 资 种 类		代 码	物 资 种 类	
	中文	英文		中文	英文
P	钢管	PIPE	T	方钢管	SQUARE TUBE

10.3 加工类型代码

加工类型代码见表41。

表41 加工类型代码

代 码	加 工 类 型		代 码	加 工 类 型	
	中文	英文		中文	英文
E	电阻焊钢管	ERW	S	埋弧焊钢管	SAW
M	无缝钢管	SMLS			

10.4 材质代码

材质代码见表42。

表42 材质代码

代 码	材 质 (级别 A~T)	备 注
A6	AH36	钢管 (PIPE)、方钢管 (SQUARE TUBE)
D6	DH36	钢管 (PIPE)、方钢管 (SQUARE TUBE)
E6	EH36	钢管 (PIPE)、方钢管 (SQUARE TUBE)
A0	A	钢管 (PIPE)、方钢管 (SQUARE TUBE)
A2	AH32	钢管 (PIPE)、方钢管 (SQUARE TUBE)
R1	Q235A	钢管 (PIPE)、方钢管 (SQUARE TUBE)

10.5 外径+厚度代码

外径+厚度代码见表43。

表43 外径+厚度代码

代码	外径 ϕ mm	厚度 mm	代码	外径 ϕ mm	厚度 mm
		Tw			Tw
014A	14	2.5	457E	457	22.0
089A	89	4.0	480A	480	10.0
089B	89	5.5	480B	480	13.0
168D	168	16.0	508A	508	10.0
168E	168	18.0	508C	508	16.0
219A	219	6.5	560A	560	10.0
219B	219	8.0	560B	560	13.0
426C	426	16.0	610A	610	10.0
426D	426	18.0	610F	610	14.0

10.6 长度代码

长度代码见表44。

表44 长度代码

代码	长度 mm	代码	长度 mm
06	6000	13	13000
07	7000	14	14000
08	8000	15	15000

10.7 结构用管材物资编码（无缝钢管）及描述

结构用管材物资编码（无缝钢管）及描述示例见表45。

表45 结构用管材物资编码（无缝钢管）及描述示例

物资编码	描 述	单位
SBPMR1426C06	外径（OD）426mm，厚度 16mm，长度 6m 的无缝钢管。	PC
SBPMR1610F07	外径（OD）610mm，厚度 14mm，长度 7m 的无缝钢管。	PC

11 铸锻件物资基本编码

11.1 铸锻件编码结构形式

铸锻件的编码结构形式（9位编码）见图7。

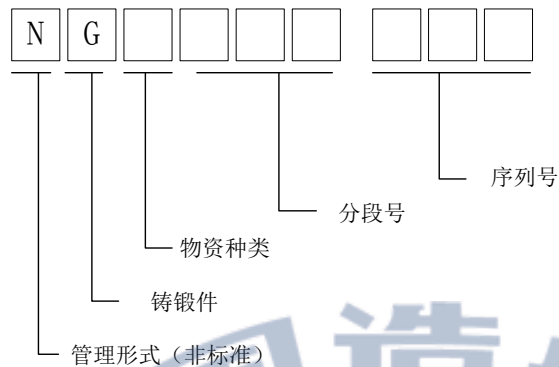


图7 锻铸件编码结构形式

11.2 物资种类代码

铸锻件物资种类代码见表46。

表46 铸锻件物资种类代码

代 码	物 资 种 类		代 码	物 资 种 类	
	中文	英文		中文	英文
C	铸件	CASTING	F	锻件	FORGING

11.3 分段号代码

分段号代码示例见表47。

表47 分段号代码示例

代码	分段号	备注
621	621/631	左右对称分段
401	401	跨中分段
101	101	跨中分段

11.4 铸锻件物资编码及描述

铸锻件物资编码及描述示例见表48。

表48 锻铸件物资编码及描述示例

物资编码	描述	单位
NGC110001	后轴壳	EA
NGC110002	前轴壳	EA
NGC111001	挂舵臂	EA

12 脚手马基本编码

12.1 脚手马编码结构形式

脚手马的编码结构形式（11位编码）见图8。

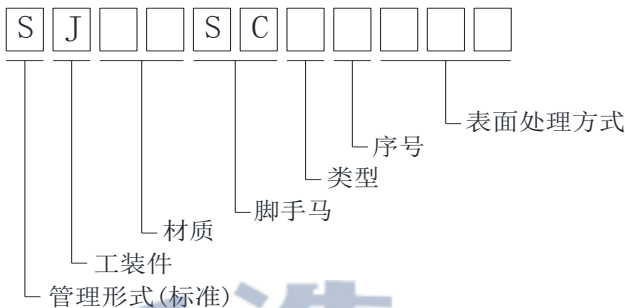


图8 工装件（脚手马）编码结构形式

12.2 材质代码

脚手马的材质代码见表49。

表49 脚手马材质代码

代码	材质	代码	材质
JB	不锈钢	JD	低温钢
JP	普通钢		

12.3 类型代码

脚手马的类型代码见表50。

表50 脚手马类型代码

代码	类型	代码	类型
A	耳板	B	耳环
C	异形马		

12.4 表面处理方式代码

脚手马的表面处理方式代码见表51。

表51 脚手马表面处理方式代码

代码	表面处理方式	代码	表面处理方式
DS1	车间底漆	GGG	热镀锌
SU1	通用环氧漆	NON	不需要表面处理

12.5 脚手马编码及描述

脚手马物资编码及描述示例见表52。

表52 脚手马物资编码及描述示例

物资编码	描述
SJJBSCA2NON	不需要表面处理的不锈钢制耳板160X120，型号为BSCA2N。
SJJPSCA2SU1	普通钢制环氧耳板160X120，型号为SCA2S。
SJJDSCA2SU1	低温钢制环氧耳板160X120，型号为DSCA2S。

13 紧固件基本编码

13.1 标准螺栓、双头螺柱、铆钉、销、螺钉、自攻螺钉、木螺钉

13.1.1 编码结构形式

标准螺栓、双头螺柱、铆钉、销、螺钉、自攻螺钉、木螺钉编码结构形式（12位编码）见图9。

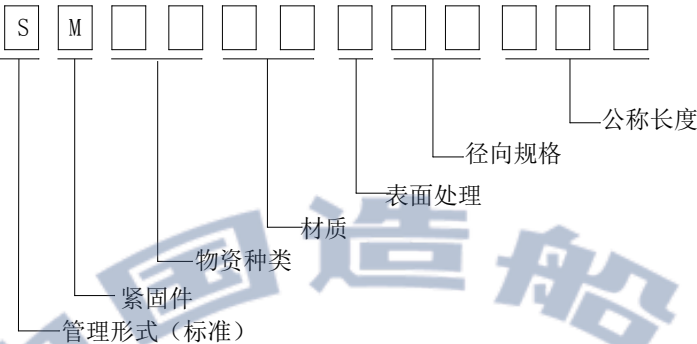


图9 紧固件编码结构形式

13.1.2 物资种类代码

物资种类代码见表53。

表53 物资种类代码

代 码	物 资 种 类	代 码	物 资 种 类
BA	六角头螺栓 C 级 GB/T 780-2000	BB	六角头螺栓 全螺纹 C 级
BC	六角头螺栓 GB/T 5782-2000	BD	六角头螺栓 全螺纹 GB/T 5783-2000
BH	六角头头部带孔螺栓 A 级和 B 级 GB/T 32.1-1988	BU	活节螺栓 GB/T 798-1988
BZ	其它特殊螺栓	SA	双头螺柱 $b_m=1d$ GB/T 897-1988
SB	双头螺柱 $b_m=1.25d$ GB/T 898-1988	SC	双头螺柱 $b_m=2d$ GB/T 900-1988
SD	等长双头螺柱 B 级 GB/T 901-1988	SE	手工焊用焊接螺柱 GB/T 902.1-1989
SH	等长双头螺柱 C 级 GB/T 953-1988	SZ	其它特殊螺柱
JA	开槽圆柱头螺钉 GB/T 65-2000	JC	开槽沉头螺钉 GB/T 68-2000
JD	开槽半沉头螺钉 GB/T 69-2000	JE	十字槽盘头螺钉 GB/T 818-2000
JF	十字槽沉头螺钉 第 2 部分: 钢 8.8 级、不锈钢 A2-70 和有色金属 CU2 或 CU3 GB/T 819.2-1997	JG	十字槽半沉头螺钉 GB/T 820-2000
JI	内六角圆柱头螺钉 GB/T 70.1-2000	JJ	内六角花形圆柱头螺钉-4.8 级 GB/T 6190-1986
JM	内六角花形沉头螺钉 GB/T 2673-1986	JS	内六角平端紧定螺钉 GB/T 77-2000
JZ	其它特殊螺钉	TB	开槽沉头自攻螺钉 GB/T 5283-1985
TD	十字槽盘头自攻螺钉 GB/T 845-1985	TE	十字槽沉头自攻螺钉 GB/T 846-1985
TZ	其它特殊自攻螺钉	WA	开槽圆头木螺钉 GB/T 99-1986
WB	开槽沉头木螺钉 GB/T 100-1986	WZ	其它特殊木螺钉
PA	开口销 GB/T 91-2000	PB	内螺纹圆柱销 不淬硬钢和奥氏体不锈钢 GB/T 120.1-2000
PD	弹性圆柱销 直槽 重型 GB/T 879.1-2000	PG	圆锥销 GB/T 117-2000
PH	内螺纹圆锥销 GB/T 118-2000	PJ	螺尾锥销 GB/T 881-2000
PN	圆柱销 不淬硬钢和奥氏体不锈钢 GB/T 119.1-2000	PZ	其它特殊销

表53 物资种类代码（续）

代 码	物 资 种 类	代 码	物 资 种 类
RA	半圆头铆钉 GB/T 867-1986	RG	平头铆钉 GB/T 109-1986
RL	标牌铆钉 GB/T 827-1986	RM	开口型扁圆头抽芯铆钉
RZ	其它特殊铆钉		

13.1.3 材质代码

材质代码见表54。

表54 材质代码

代 码	材 质	代 码	材 质
AA	钢 3.6 级	AB	钢 4.6 级
AC	钢 4.8 级 、 螺母 4 级	AD	钢 5.6 级
AE	钢 5.8 级 、 螺母 5 级	AF	钢 6.8 级 、 螺母 6 级
AG	钢 8.8 级、螺母 8 级	AH	钢 9.8 级 、 螺母 9 级
AI	钢 10.9 级、螺母 10 级	AJ	钢 12.9 级、螺母 12 级
AK	钢 45#	AL	钢 35#
AM	钢 40Cr	AN	钢 35Cr
AO	钢 Q215	AP	钢 Q235
AQ	弹簧钢	AR	铜
AS	铜合金	AT	铝
AU	铝合金	AV	不锈钢 1Cr18N19
AW	不锈钢 316	AX	不锈钢 316L
AY	锌 ZN	AZ	无特殊要求的常规材料
BA	钢 100HV	BB	钢 200HV
BC	钢 300HV	BD	钢 10#
BE	钢 15#	BF	钢 20#
BG	钢 25#	BH	钢 14H
BI	钢 22H	BJ	钢 45H
BK	钢 04	BL	钢 05
BM	钢 08F	BN	钢 Y12
BO	钢 Y15	BP	钢 65Mn
BQ	钢 60SiZnMn	BR	钢 30CrMnSiA
BS	钢 KT30-6	BT	钢 C1018
BU	钢 Q195	BV	弹簧钢 HRC42-50
BW	弹簧钢 HRC40-50	BX	硅锰钢
BY	渗碳钢	BZ	冷锻钢
CA	不锈钢 A1	CB	不锈钢 A2
CC	不锈钢 A4	CD	不锈钢 C1
CE	不锈钢 F1	CF	不锈钢 A1-50
CG	不锈钢 A1-21H	CH	不锈钢 A2-025
CI	不锈钢 A2-035	CJ	不锈钢 A2-50
CK	不锈钢 A2-70	CL	不锈钢 A2-21H
CM	不锈钢 A4-025	CN	不锈钢 A4-035
CO	不锈钢 A4-50	CP	不锈钢 A4-70

表54 材质代码（续）

代 码	材 质	代 码	材 质
CQ	不锈钢 1Cr13	CR	不锈钢 2Cr13
CS	不锈钢 1Cr17Ni7	CT	不锈钢 1Cr1Ni9Ti
CU	不锈钢 Cr17Ni2	CV	不锈钢 0Cr18Ni9
CW	不锈钢 0Cr18Ni9Ti	CX	不锈钢 1Cr18Ni9Ti
CY	不锈钢 马氏体	CZ	有色金属 H68
DA	有色金属 Hpb59-1	DB	有色金属 H63
DC	有色金属 L3	DD	有色金属 L4
DE	有色金属 CU2	DF	有色金属 CU3
DG	有色金属 AL4		

13.1.4 表面处理代码

表面处理代码见表55。

表55 表面处理代码

代 码	表面处理	代 码	表面处理
A	电镀锌	B	发黑氧化
C	热浸锌	D	涂漆
E	镀铬	F	镀镉
G	镀铜	H	镀镍
J	无	K	其它

13.1.5 径向规格代码

13.1.5.1 螺栓、双头螺柱径向规格代码见表 56。

表56 螺栓、双头螺柱径向规格代码

单位为毫米

代 码	径向规格	代 码	径向规格
04	M4	05	M5
06	M6	08	M8
10	M10	12	M12
14	M14	16	M16
18	M18	20	M20
22	M22	24	M24
27	M27	30	M30
33	M33	36	M36
39	M39	42	M42
45	M45	48	M48
52	M52	56	M56
60	M60	64	M64

13.1.5.2 铆钉径向规格代码见表 57。

表57 铆钉径向规格代码

单位为毫米

代 码	径向规格	代 码	径向规格
06	0.6	07	0.7
08	0.8	10	1
12	1.2	14	1.4
16	1.6	20	2
25	2.5	30	3
32	3.2	35	3.5
40	4	50	5
60	6	64	6.4
80	8	A0	10
A2	12	A4	14
A6	16	A8	18
B0	20	B2	22
B4	24	B7	27
C0	30	C6	36

13.1.5.3 销径向规格代码见表 58。

表58 销径向规格代码

单位为毫米

代 码	径向规格	代 码	径向规格
06	0.6	08	0.8
10	1	12	1.2
14	1.4	15	1.5
16	1.6	20	2
25	2.5	30	3
32	3.2	35	3.5
40	4	45	4.5
50	5	60	6
63	6.3	80	8
A0	10	A2	12
A3	13	A4	14
A6	16	A8	18
B0	20	B1	21
B2	22	B5	25
B8	28	C0	30
C2	32	C5	35
C6	36	C8	38
D0	40	D5	45
E0	50	E5	55
F0	60		

13.1.5.4 螺钉径向规格代码见表 59。

表59 螺钉径向规格代码

单位为毫米

代 码	径向规格	代 码	径向规格
16	M1.6	20	M2
25	M2.5	30	M3
35	M3.5	40	M4
50	M5	60	M6
80	M8	A0	M10
A2	M12	A4	M14
A6	M16	B0	M20
B4	M24	C0	M30
C6	M36	D2	M42
D8	M48	E6	M56
F4	M64		

13.1.5.5 自攻螺钉径向规格代码见表 60。

表60 自攻螺钉径向规格代码

单位为毫米

代 码	径向规格	代 码	径向规格
15	ST1.5	19	ST1.9
22	ST2.2	26	ST2.6
29	ST2.9	35	ST3.5
42	ST4.2	48	ST4.8
55	ST5.5	63	ST6.3
80	ST8	95	ST9.5

13.1.5.6 木螺钉径向规格代码见表 61。

表61 木螺钉径向规格代码

单位为毫米

代 码	径向规格	代 码	径向规格
16	1.6	20	2
25	2.5	30	3
35	3.5	40	4
45	4.5	50	5
55	5.5	60	6
70	7	80	8
A0	10	A2	12
A6	16	B0	20

13.1.6 公称长度代码

13.1.6.1 螺栓、双头螺柱公称长度代码见表 62。

表62 螺栓、双头螺柱公称长度代码

单位为毫米

代 码	公称长度	代 码	公称长度
006	6	008	8
010	10	012	12

表 62 螺栓、双头螺柱公称长度代码（续）

代 码	公称长度	代 码	公称长度
016	16	018	18
020	20	022	22
025	25	028	28
030	30	032	32
035	35	038	38
040	40	045	45
050	50	055	55
060	60	065	65
070	70	075	75
080	80	085	85
090	90	095	95
100	100	110	110
120	120	130	130
140	140	150	150
160	160	170	170
180	180	190	190
200	200	210	210
220	220	230	230
240	240	250	250
260	260	280	280
300	300	320	320
340	340	350	350
360	360	380	380
400	400	420	420
440	440	450	450
460	460	480	480
500	500	650	650

13.1.6.2 铆钉公称长度代码见表 63。

表63 铆钉公称长度代码

单位为毫米

代 码	公称长度	代 码	公称长度
004	4	005	5
006	6	007	7
008	8	009	9
010	10	011	11
012	12	013	13
014	14	015	15
016	16	017	17
018	18	019	19
020	20	021	21
022	22	023	23
024	24	025	25
026	26	027	27
028	28	029	29
030	30	031	31

表 63 铆钉公称长度代码（续）

代 码	公称长度	代 码	公称长度
032	32	033	33
034	34	035	35
036	36	037	37
038	38	039	39
040	40	041	41
042	42	043	43
044	44	045	45
046	46	048	48
050	50	052	52
055	55	058	58
060	60	062	62
065	65	068	68
070	70	075	75
080	80	085	85
090	90	095	95
100	100	110	110
120	120	130	130
140	140	150	150
160	160	170	170
180	180	190	190
200	200		

13.1.6.3 销公称长度代码见表 64。

表64 销公称长度代码

单位为毫米

代 码	公称长度	代 码	公称长度
002	2	003	3
004	4	005	5
006	6	008	8
010	10	012	12
014	14	016	16
018	18	020	20
022	22	024	24
025	25	026	26
028	28	030	30
032	32	035	35
036	36	040	40
045	45	048	48
050	50	055	55
056	56	060	60
063	63	065	65
070	70	071	71
075	75	080	80

表 64 销公称长度代码（续）

代 码	公称长度	代 码	公称长度
085	85	090	90
095	95	100	100
112	112	120	120
125	125	140	140
160	160	180	180
190	190	200	200
220	220	224	224
250	250	280	280
320	320	360	360
400	400		

13.1.6.4 螺钉、木螺钉公称长度代码见表 65。

表65 螺钉、木螺钉公称长度代码

单位为毫米

代 码	公称长度	代 码	公称长度
003	3	004	4
005	5	006	6
008	8	010	10
012	12	014	14
016	16	018	18
020	20	022	22
025	25	030	30
032	32	035	35
038	38	040	40
045	45	050	50
055	55	060	60
065	65	070	70
075	75	080	80
085	85	090	90
100	100	110	110
120	120	130	130
140	140	150	150
160	160	180	180
200	200	220	220
240	240	260	260
280	280	300	300

13.1.6.5 自攻螺钉公称长度代码见表 66。

表66 自攻螺钉公称长度代码

单位为毫米

代 码	公称长度	代 码	公称长度
040	4	045	4.5
050	5	055	5.5
060	6	065	6.5

表 66 自攻螺钉公称长度代码（续）

代 码	公称长度	代 码	公称长度
070	7	080	8
095	9.5	A10	10
A13	13	A16	16
A19	19	B22	22
B25	25	C32	32
C38	38	D45	45
E50	50		

13.1.7 螺栓物资编码及描述

螺栓物资编码及描述示例见表67。

表67 螺栓物资编码及描述示例

物资编码	描述
SMBGAGB12060	螺纹径向规格（d）为M12，公称长度（l）为60mm，性能等级为8.8级，螺母等级为8级，表面发黑氧化的六角头螺栓。

13.2 标准垫圈、吊环螺钉及螺母

13.2.1 编码结构形式

标准垫圈、吊环螺钉及螺母编码结构形式（12位编码）见图10。

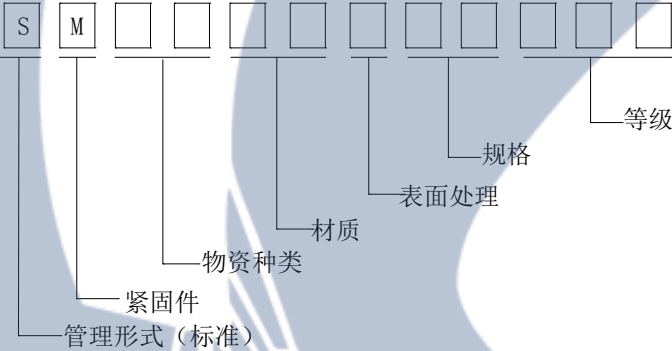


图10 标准垫圈、吊环螺钉及螺母编码结构形式

13.2.2 物资种类代码

物资种类代码见表68。

表68 物资种类代码

代 码	物 资 种 类	代 码	物 资 种 类
DA	小垫圈 A 级 GB/T 848-2002	DB	平垫圈 A 级 GB/T 97.1-2002
DC	平垫圈 倒角型 A 级 GB/T 97.2-2002	DD	平垫圈 C 级 GB/T 95-2002
DE	大垫圈 A 级 GB/T 96.1-2002	DF	特大垫圈 C 级 GB/T 5287-2002
DH	标准型弹簧圈 GB/T 93-1987	D0	内锯齿锁紧垫圈 GB/T 861.2-1987
DP	外齿锁紧垫圈 GB/T 862.1-1987	DQ	外锯齿锁紧垫圈 GB/T 862.2-1987
DV	双耳止动垫圈 GB/T 855-1988	DX	槽钢用方斜垫圈 GB/T 853-1988
DZ	其它特殊垫圈	JU	吊环螺钉 GB/T 825-1988

表68 物资种类代码（续）

代 码	物 资 种 类	代 码	物 资 种 类
NA	六角螺母 C 级 GB/T 41-2000	NB	1 型六角螺母 GB/T 6170-2000
NG	六角薄螺母 GB/T 6172.1-2000	NJ	1 型六角开槽螺母-A 和 B 级 GB/T 6178-1986
NT	蝶型螺母 GB/T 62-1988	NZ	其它特殊螺母

13.2.3 材质代码

材质代码见表54。

13.2.4 表面处理代码

表面处理代码见表55。

13.2.5 规格代码

13.2.5.1 吊环螺钉及螺母规格代码

吊环螺钉及螺母规格代码见表56。

13.2.5.2 垫圈规格代码

垫圈规格代码见表69。

表69 垫圈规格代码

单位为毫米

代 码	规 格	代 码	规 格
04	4	05	5
06	6	08	8
10	10	12	12
14	14	16	16
18	18	20	20
22	22	24	24
27	27	30	30
33	33	36	36
39	39	42	42
45	45	48	48
52	52	56	56
60	60	64	64

13.2.6 等级代码

垫圈、吊环螺钉、螺母等级代码见表70。

表70 垫圈、吊环螺钉、螺母等级代码

代 码	级 制	代 码	级 制
000	不作规定	004	4 级或 04 级
005	5 级	006	6 级
008	8 级	009	9 级
010	10 级	012	12 级

13.2.7 螺母物资编码及描述

螺母物资编码及描述示例见表71。

表71 螺母物资编码及描述示例

物资编码	描述
SMNBAGB12008	螺纹规格（d）为M12，性能等级为8级，表面氧化，产品等级为A级的1型六角螺母。

13.3 标准细牙螺栓及螺母

13.3.1 编码结构形式

标准细牙螺栓及螺母编码结构形式（12位编码）见图11。

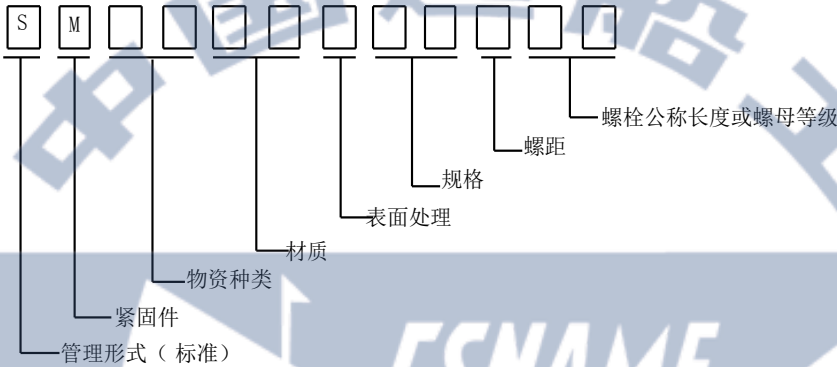


图11 标准细牙螺栓及螺母编码结构形式

13.3.2 物资种类代码

物资种类代码见表72。

表72 物资种类代码

代 码	物 资 种 类	代 码	物 资 种 类
BG	六角头螺栓 细牙 全螺纹 GB/T 5786-2000	NC	1 型六角螺母 细牙 GB/T 6171-2000

13.3.3 材质代码

材质代码见表56。

13.3.4 表面处理代码

表面处理代码见表57。

13.3.5 螺距代码

螺距代码见表73。

表73 螺距代码

代 码	螺 距	代 码	螺 距
A	1	B	1.25
C	1.5	D	2
E	3	F	4

13.3.6 螺栓公称长度代码

螺栓公称长度代码见表74。

表74 螺栓公称长度代码

单位为毫米

代 码	公称长度	代 码	公称长度
16	16	18	18
20	20	22	22
25	25	28	28
30	30	32	32
35	35	38	38
40	40	45	45
50	50	55	55
60	60	65	65
70	70	80	80
90	90	A0	100
A1	110	A2	120
A3	130	A4	140
A5	150	A6	160
A8	180	B0	200
B2	220	B4	240
B6	260	B8	280
C0	300	C2	320
C4	340		

13.3.7 螺母等级代码

螺母等级代码见表75。

表75 螺母等级代码

代 码	级 制	代 码	级 制
04	4 级	05	5 级
06	6 级	08	8 级
09	9 级	10	10 级
12	12 级		

13.3.8 螺栓物资编码及描述

螺栓物资编码及描述示例见表76。

表76 螺栓物资编码及描述示例

物资编码	描述
SMBGAVJ30090	螺纹规格（d）为30*2，公称长度（L）为90mm，细牙螺纹，不经表面处理、全螺纹、产品等级为A级的不锈钢六角头螺栓。

14 其他物资编码

14.1 仓库编码

14.1.1 编码结构形式

仓储场地/环境/类型/面积编码结构形式见图12。

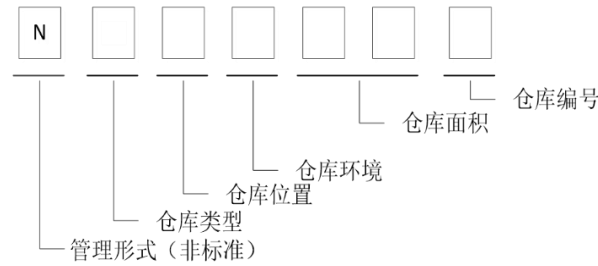


图12 仓库编码结构形式

14.1.2 仓库类型代码

仓库类型代码见表77。

表77 仓库类型代码

代 码	仓库类型	代 码	仓库类型
L	钢板	S	型钢
B	结构用管材	G	铸锻件
G	工装件（脚手马）	M	紧固件
H	其它五金件	0	其他非标件

14.1.3 仓库位置代码

仓库位置代码见表78。

表78 仓库位置代码

代 码	仓库位置	代 码	仓库位置
E	东	W	西
S	南	N	北

14.1.4 仓库环境代码

仓库环境代码见表79。

表79 仓库环境代码

代 码	仓库环境	代 码	仓库环境
0a	露天	Ct	恒温
Vt	变温（自然温度）	Sc	严寒
Hu	潮湿	Da	危化品

14.1.5 仓库面积代码

仓库面积以米为单位，以长×宽的形式表征。

示例：30m×20m，即一个 30 米长 20 米宽的仓库。

14.1.6 仓库编号

仓库编号按序排列，从001-999，最多取3位数。

14.2 货架编码

14.2.1 编码结构形式

货架编码结构形式见图13。

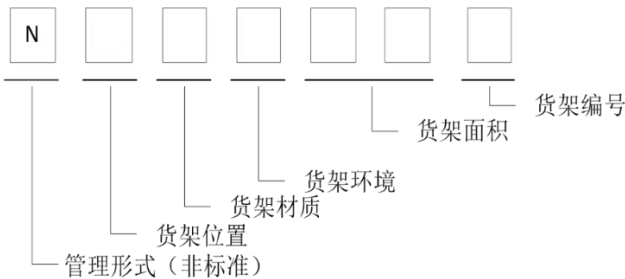


图13 货架编码结构形式

14.2.2 货架位置代码

货架位置即所在仓库编号，如01号仓库，02仓库等。

14.2.3 货架材质代码

货架材质代码见表80。

表80 货架材质代码

代 码	货架材质	代 码	货架材质
JB	不锈钢	JD	低温钢
JP	普通钢		

14.2.4 货架环境代码

货架环境代码见表81。

表81 货架环境代码

代 码	仓库环境	代 码	仓库环境
0a	露天	Ct	恒温
Vt	变温（自然温度）	Sc	严寒
Hu	潮湿	Da	危化品

14.2.5 货架面积

货架面积以米为单位，以长×宽的形式表征。
示例：30m×20m，即一个 30 米长 20 米宽的货架。

14.2.6 货架编号

货架编号按序排列，从001-999，最多取3位数。

14.3 仓储物流设备/托盘

14.3.1 编码结构形式

托盘物流设备编码结构形式见图14。

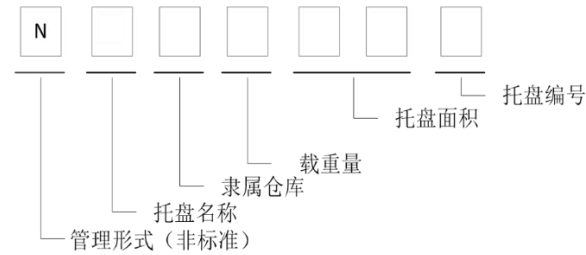


图14 托盘物流设备编码结构形式

14.3.2 仓储物流设备/托盘名称类型代码

仓储物流设备/托盘名称代码见表82。

表82 仓储物流设备/托盘名称代码

代 码	仓储物流设备/托盘名称	代 码	仓储物流设备/托盘名称
Ge	通用设备	Se	特殊设备
Gp	通用托盘	Sp	特殊托盘

14.3.3 隶属仓库

隶属仓库及仓库编号。

14.3.4 载重量

载重量以千克为单位。

示例：载重量为3吨，即3000kg。

14.3.5 托盘面积

托盘面积以厘米为单位，以长×宽的形式表征。

示例：300cm×200cm，即一个3米长2米宽的仓库。

14.3.6 托盘编号

托盘编号按序排列，从001-999，最多取3位数。

14.4 其他工装及工具

对于智能车间生产过程中涉及到的其他工装及工具，如相关工具、量具编码，因其数量较小且不属于通用物资，可按照每个厂的实际情况进行灵活编码。